

GT

REDHEAT

NEW HEATING SOLUTIONS

PRODOTTI E SISTEMI PER IL RISCALDAMENTO AD INFRAROSSI

EFFICIENTI, ECOSENSIBILI, SICURI

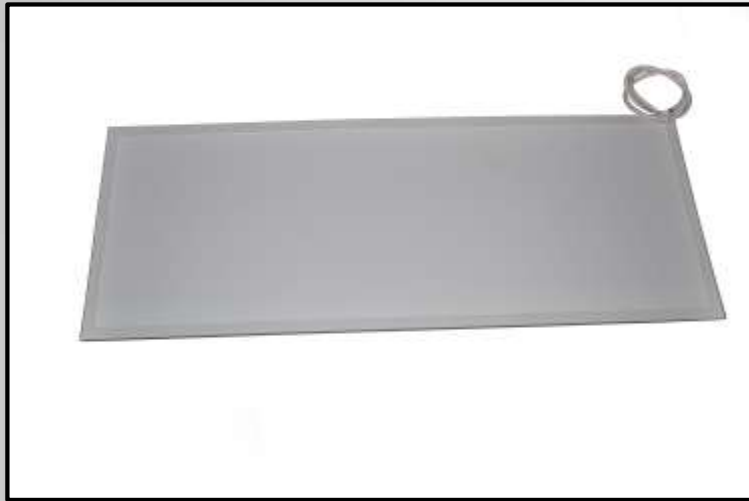


Il sole dentro

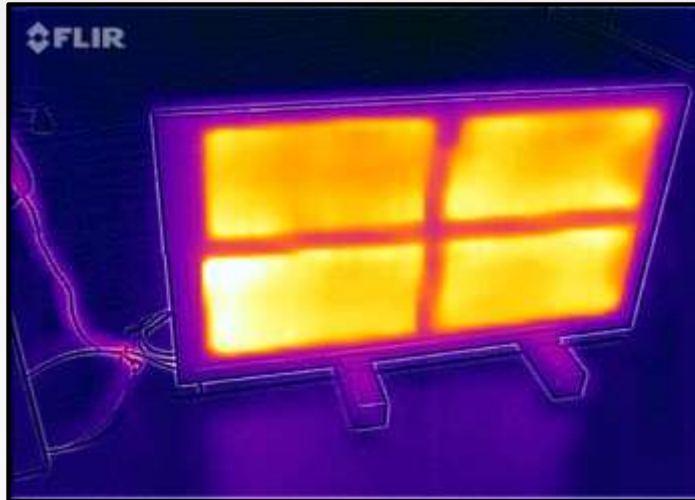


Infrared
Technology

INNOVATIVA LINEA DI PANNELLI RISCALDANTI IN LAMINATO MELAMMINICO



ESTETICA



EFFICACIA



FUNZIONALITA'

PANNELLO RADIANTE AD ELEVATA SICUREZZA ED EFFICIENZA
RESISTENTE E DUREVOLE CON FINITURA ED ESTETICA PERSONALIZZABILE
INSTALLAZIONE SEMPLICE RAPIDA E NON INVASIVA, REMOVIBILE E RIUTILIZZABILE

REDFLAT

E' UN PANNELLO RADIANTE ALIMENTATO A BASSISSIMO VOLTAGGIO (12-30 Volt)

Le dimensioni sono 110 X 40 X 1,2 cm per circa 1 Kg di peso.

- Ha potenza termica max di 200 Watt per singolo pannello, con temperatura di superficie di ca. 50 °C
- Il suo peso ridotto ne permette l'applicazione anche con semplice velcro.
- La semplicità di movimentazione permette di spostarlo volta per volta dove sia necessario.
- REDFLAT è moderatamente flessibile e capace di adeguarsi anche a superfici curve.
- La bassissima tensione (12 o 24 Volt) non permette di prendere la scossa nemmeno in caso di tagli o danni accidentali.
- Resistente e durevole viene proposto con una finitura bianca, ma a richiesta l'estetica è personalizzabile

REDFLAT E' DISPONIBILE NELLE VERSIONI SIA A 12 CHE A 24 VOLT

Infrared
Technology

REDFLAT TROVA LA SUA APPLICAZIONE IDEALE SU BARCHE E CARAVAN CHE HANNO NECESSITA' DI SCALDARE LE CABINE RIDUCENDO AL MINIMO I CONSUMI E MIGLIORANDO LA SICUREZZA



In base alla versione scelta (12 o 24 Volt) sarà possibile il collegamento diretto all'impianto di bordo.

Oltre a barche e camper ed altri veicoli provvisti di cabine per il pernottamento, **REDFLAT** è utilizzabile come pannello radiante da applicare sotto scrivanie, tavoli da lavoro o per ristorazione ecc. in abbinamento al trasformatore 230-24 Volt.

Infrared
Technology

REDFLAT

I SISTEMI DI RISCALDAMENTO REDFLAT SONO ALIMENTATI ESCLUSIVAMENTE A BASSISSIMA TENSIONE (24-30 Volt)

IL COLLEGAMENTO ALLA RETE ELETTRICA 230 VOLT AVVIENE TRAMITE APPOSITI TRASFORMATORI CLASSE II SELV **APPOSITAMENTE PROGETTATI E REALIZZATI.**



- SILENZIOSI (*Zero parti in movimento*)
- SICURI (*Isolati e con doppia Protezione*)
- DUREVOLI (*Componenti elettrici di prima qualità*)

A PARTIRE DAL TRASFORMATORE NEL SISTEMA CIRCOLA SOLO CORRENTE A 24 Volt SI ELIMINA COSI' OGNI RISCHIO DI SHOCK ELETTRICO, DI INCENDIO, DI INCIDENTI ED INFORTUNI



L'UNICO SICURO

IN PRESENZA DI ACQUA, NEVE E GHIACCIO
O DANNEGGIAMENTO INVOLONTARIO (*perforazione, taglio, lacerazione*)

Infrared
Technology

RISCALDARE IN SICUREZZA E CON BASSI CONSUMI ELETTRICI LE CABINE DELLE BARCHE



OLTRE CHE PER IL RISCALDAMENTO DURANTE LA PERMANENZA A BORDO REDFLAT E' IDEALE ANCHE PER IL MANTENIMENTO DURANTE IL RIMESSAGGIO INVERNALE

↳ **Quando le basse temperature ed alta umidità concorrono al deterioramento dei materiali e alla formazione di muffe.**



Le stufe elettriche oltre a consumare 20 volte tanto, a causa dell'alta temperatura danneggiano inevitabilmente i materiali di bordo che si trovano a breve distanza.



**Infrared
Technology**

I SISTEMI DI RISCALDAMENTO PER INFRAROSSI REDFLAT

PER IL RISCALDAMENTO LOCALIZZATO O DI PICCOLI AMBIENTI
(ES. CABINA, LETTO DI CAMPER E BARCHE ECC.)

LA BASSA POTENZA A BREVE DISTANZA CONSENTE:



- RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO



- RIDUZIONE DEI CONSUMI DELLE BATTERIE



- ELIMINAZIONE RISCHI INCIDENTI DA STUFE



- RIDUZIONE DEL VAPORE PRODOTTO IN AMBIENTE



- IGIENE (Riduzione Proliferazione muffe)



- BENEFICI FISIOLÓGICI



Infrared
Technology

LA SICUREZZA DI REDFLAT



NESSUN RISCHIO USTIONE



INCAPACITÀ DI GENERARE INCENDI



NESSUN RISCHIO SCOSSA *ANCHE IN PRESENZA DI ACQUA*



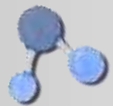
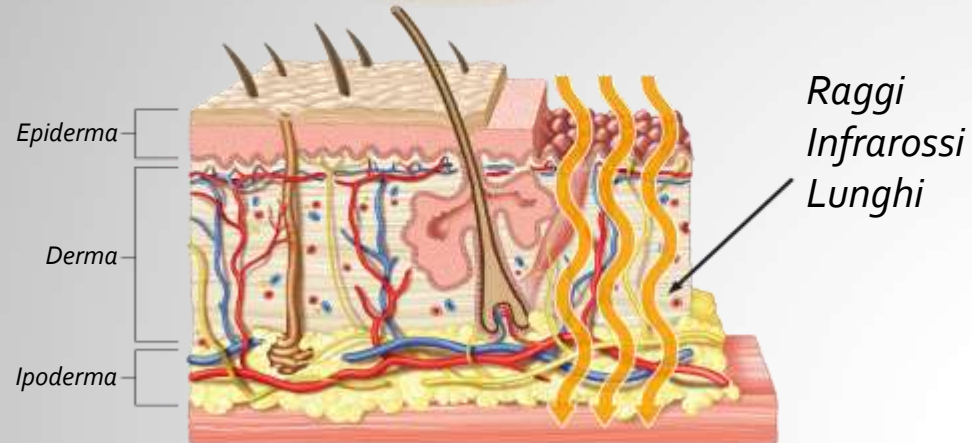
NESSUNA EMISSIONE O FUGA DI GAS TOSSICI

Infrared
Technology

EFFETTI E BENEFICI DELL'INFRAROSSO SUL CORPO UMANO

L'ENERGIA DEI RAGGI INFRAROSSI LUNGH

PENETRA PROFONDAMENTE NELLA PELLE



Ottimizzando il ruolo dell'acqua nel metabolismo cellulare

PREVENENDO

- ACIDO LATTICO
- INFIAMMAZIONI

MIGLIORANDO

- VASCOLARIZZAZIONE
- RIGENERAZIONE CUTANEA



EFFETTI IMMEDIATI

- CALORE MORBIDO, RILASSANTE E DEFATICANTE



EFFETTI SUL CORPO

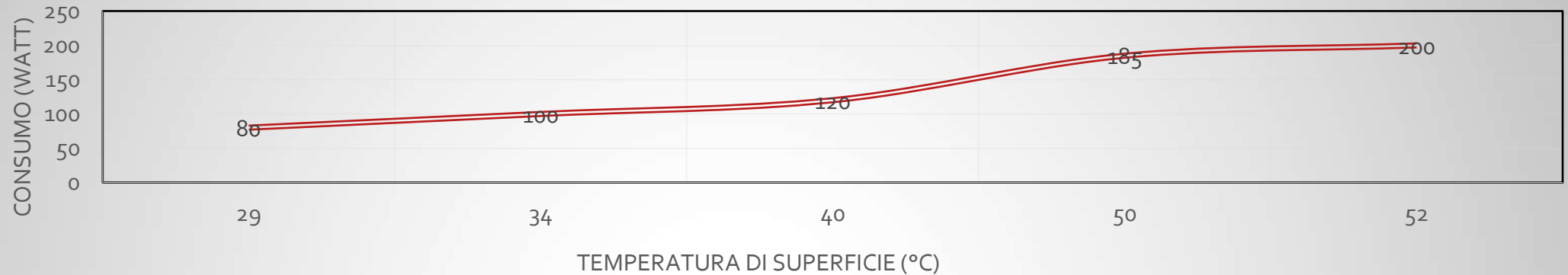
- EFFETTO TROFICO
- EFFETTO DETOSSINANTE
- EFFETTO ANALGESICO E ANTALGICO
- CURATIVO DURANTE IL RIPOSO



IGIENE

- MINOR QUANTITA' DI CONDENSA QUINDI MENO MUFFA
- MENO GERMI E CATTIVI ODORI
- NON IMPLEMENTA LA PROLIFERAZIONE BATTERICA

GRAFICO CONSUMO/TEMPERATURA



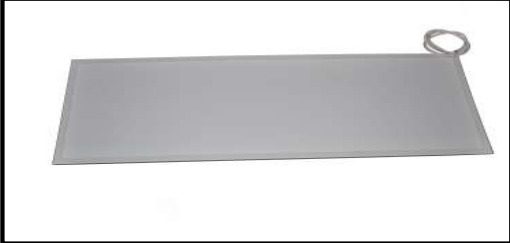

- L'innovativo sistema riscaldante a 24v è capace di potenze notevoli. *(fino a 200 Watt/Modulo)*
- Capace di raggiungere temperature di superficie di 50 – 60 °C.
- Facilmente asportabile e reinstallabile.
- Resistente e duraturo

 **L'UNICO SICURO**

IN PRESENZA DI ACQUA, NEVE E GHIACCIO
O DANNEGGIAMENTO INVOLONTARIO

 Infrared
Technology 

CARATTERISTICHE TECNICHE

REDFLAT	DIMENSIONI	POTENZA (in Watt)	ALIMENTAZIONE	CAVO ALIMENTAZIONE	SPESSORE	PESO
CABINA						
	55 X 105	max 100	24 - 30 volt	2,00 m	13 mm	2,2 Kg
PORTATILE						
	55 X 55	max 100	24 - 30 volt	2,00 m	13 - 30 mm	1,4 Kg
	55 X 105	max 200	24 - 30 volt	2,00 m	13 - 30 mm	2,5 Kg
	105 X 105	max 400	24 - 30 volt	2,00 m	13 - 30 mm	4,5 Kg
Con piedistallo e cornice portante						

I NOSTRI PRODOTTI SONO INTERAMENTE RICICLABILI E VENGONO IN PARTE REALIZZATI CON MATERIALI DA RICICLO

CONFRONTO CON I SISTEMI TRADIZIONALI

	Caldaia Olio/Gas	Stufe Elettriche	REDHEAT
Alimentazione	Carburante Fossile	Elettricità	Elettricità
Tipo di Riscaldamento	Conduzione e Convezione	Conduzione	Irraggiamento
Raggi infrarossi Lontani	Nessuno	Nessuno	Più del 90%
Tempo di riscaldamento	30~60 minuti	15~30 minuti	4~10 minuti
Rumore e Polveri	Prodotte	Nessuna	Nessuna
Onde Elettromagnetiche	Nessuna	Elevate	Innocuo per il corpo umano

Il MODULO **REDFLAT** consuma solo **120 W**
pari a **0,019 €/h ****

*** Calcolati con costo dell'energia elettrica su base media italiana di 0,16€/KWh*

Infrared
Technology

LA TECNOLOGIA AD INFRAROSSI

- La radiazione infrarossa, **la stessa dei raggi del sole**, trasmette il calore mediante irraggiamento diretto dei corpi, senza bisogno di scaldare l'aria.
- L'Irraggiamento è un metodo di riscaldamento efficiente e permette di ridurre notevolmente i consumi.
- I prodotti REDHEAT sfruttano sistemi di semiconduttori a corrente continua e basso voltaggio (**12 - 30 Volt**) che ne consentono l'utilizzo in sicurezza anche in presenza di acqua neve e ghiaccio o in caso di danneggiamento involontario.
- La bassa potenza e temperatura (120 w/mtl per circa 50 °C di superficie) non innescano movimenti convettivi, quindi l'aria è più pulita.
- E' dimostrato che gli infrarossi hanno dei fisiologici e benefici effetti sull'organismo umano. Infatti vengono ampiamente usati in campo medicale.

I PRINCIPALI VANTAGGI



- **RISPARMIO:** L'irraggiamento unito all'alimentazione a bassissima tensione consentono una notevole riduzione dei consumi.
-



- **SICUREZZA:** Assenza di combustione, incandescenza e corrente 230 Volt. Nessun rischio di scossa elettrica o di intossicazione da gas.
-



- **IGIENE:** L'emissione di anioni non aiuta la proliferazione di germi e riduce i cattivi odori. L'aria ferma è più pulita, secca e non veicola spore di funghi e muffe.
-



- **SALUTE:** Benefici fisici ampiamente utilizzati anche in campo fisioterapico e medico per decontratture muscolari, effetto trofico, effetto analgesico.
-



- **COMFORT:** Calore morbido, accogliente, confortevole, proveniente dal basso
-



- **ECOCOMPATIBILE:** Materiali riciclati e riciclabili di elevata durabilità, Basso consumo energetico

La linea di prodotti REDHEAT è stata ideata da Green Technologies SA
La distribuzione e la commercializzazione sono effettuate in collaborazione con GTE Elettrica



www.greentechnologies.ch



www.gte-elettrica.it

PATENTING PRODUCTS FOR INDUSTRIAL INNOVATION

La proprietà intellettuale del progetto REDHEAT fa capo alla Green Technologies SA.

Brevetto n° 001406966/2011

Domanda di brevetto di innovazione n° SP0001/2015

Domanda di brevetto di innovazione n° SP0002/2015



Infrared
Technology